

Multisol Project

Basis:	Mischung aus Alkoholen, aromatischen und aliphatischen Kohlenwasserstoffen
Dichte:	$\pm 760 \text{ kg/m}^3$
Konsistenz:	flüssig
Viskosität:	$\pm 2 \text{ mPa.s}$
Lösungsmittel:	Mischung aus Alkoholen, aromatischen und aliphatischen Kohlenwasserstoffen
Flammpunkt:	+13 °C
Verdampfungsrückstand:	keine, das Produkt trocknet restlos
Verarbeitungsbedingungen:	+5 °C bis +35 °C
Untergrund:	die gängigsten Untergründe, auf Kunststoffen und ggf. Platten-Sichtseite erst prüfen
Applikation:	Innotec Multisol Project auf ein sauberes, trockenes Multisoft auftragen und damit die Fläche behandeln. Danach mit einem sauberen Multisoft trocken reiben. Bei Weiterbearbeitungen, wie beispielsweise Verklebungen usw., ist eine Ablüftzeit von circa 10 Minuten einzuhalten. Siehe auch die Gebrauchsanleitung zum Innotec Project-Klebesystem.
Reinigung der Hände:	mit Techno Cleaners, Handreiniger und Wasser
Haltbarkeit:	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerbedingungen:	kühl und trocken lagern
Batchcodetyp:	F
EAN-Code:	5400563018132